

技术数据表




ALTECH PA6 FC 5040/500 MR40

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	40 % 金属填充
颜色	本色
特殊功能	导热,易脱模,良好的加工稳定性
市场细份	机械,包装,Lebensmittelindustrie
应用领域	注塑部件,食品
典型应用	支架,紧固件,外壳件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 290-310 °C 注塑模具温度 100-120 °C
存储	干燥, 避免光照
最低保质期	数月 <12

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4200 / 1300	MPa	ISO 178
弯曲强度	95 / 32	MPa	ISO 178
拉伸模量	4300 / 1200	MPa	ISO 527
断裂应力	64 / 30	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8 / 95	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	83 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.9 - 1.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1460 / -	kg/m ³	ISO 1183